

Representante de ventas para Argentina de:



Industria petrolera y química

Ampliamente utilizado en campos petroleros, industria petroquímica, tratamientos profundos y aplicaciones generales.

Ing. José O. Pérez

Socio Gerente

Rioja 3621 – S2000OLE – Rosario
Santa Fe - Argentina

Cel. (54) 341 540 2329

PERFIL DE LA EMPRESA

Somos un reconocido fabricante de bombas API 610 de las series OH, BB1, BB2, BB3, BB4, BB5 y VS en conformidad con API 610 11.^a edición



Ubicado en Weihai, una ciudad costera en el este de China, considerada uno de los lugares más adecuados para el asentamiento humano.

La planta tiene una superficie de 100.000 m², fabricación de alta gama, mecanizado en general, unidades de montaje y prueba, etc.

Nuestra acería, certificada con ASME, cubre un área de 40.000 m²

Fabricamos nuestras piezas de acero, acero de baja aleación, aleaciones resistentes a la corrosión, aleaciones resistentes a la abrasión, aleaciones a base de níquel, etc. según las especificaciones GB, ISO, JIS, ASTM, ASME y nuclear.

Nuestros Activos totales es de USD 38 millones; Capital registrado de USD18 millones.

Equipo de R&D dirigido por un experto en bombas API de Italia

Nuestros productos son ampliamente utilizados en refinación de petróleo y gas; industrias químicas y petroquímicas; del carbón, plataformas marinas; industria metalúrgica y del acero; energía eléctrica; fábricas y minas; fabricación de papel y productos farmacéuticos; refinación de azúcar; fertilizantes, tratamiento al vacío; construcción urbana, industrias textiles; procesos de alimentos y bebidas; riego, tratamiento de agua y protección del medio ambiente.

Están diseñados utilizando tecnología de punta y robótica donde el principal equipo de producción son las máquinas herramienta CNC.

Se implementa un estricto control de calidad en todo el proceso del producto, desde la adquisición de materias primas, el procesamiento de piezas hasta el ensamblaje y las pruebas.

Nuestra Misión:

Proporcionar soluciones totales a procesos en las industrias de petróleo, gas, petroquímica, papel, química y energética.

Bomba de carcasa dividida de doble succión horizontal de alta eficiencia y bajo consumo serie GS



Aplicación

Ampliamente utilizado en suministro de agua urbana, circulación de plantas de energía, agua de circulación industrial, drenaje e irrigación para conservación de agua, circulación de HVAC, altos hornos de acerías, ingeniería contra incendios, etc.

Desempeño

Flujo: $Q=180 \sim 20500\text{m}^3/\text{h}$, Cabezal: $H=14 \sim 210\text{m}$, velocidad: $n=370\text{r/min}$, 590 r/min , 740 r/min , 980 r/min , 1460 r/min , 2950r/min , Presión de entrada: normal $\leq 0,05 \text{ MPa}$, suministro especial $\leq 0,5 \text{ MPa}$, temperatura de funcionamiento: normal $\leq 80 \text{ }^\circ\text{C}$, suministro especial $\leq 105 \text{ }^\circ\text{C}$.

Medio de transmisión

Transportar agua limpia sin partículas sólidas o líquido con propiedades físicas y químicas similares al agua limpia.

Características de diseño

La serie GS es una bomba centrífuga de voluta axial de succión doble y una etapa. El motor de la bomba se puede colocar en el extremo derecho o izquierdo de la bomba según la necesidad. La entrada de succión y la salida de descarga de la bomba están en dirección horizontal debajo del eje de la bomba. Siempre que la tapa de la bomba esté abierta durante el mantenimiento, el rotor se puede quitar para realizar el mantenimiento sin quitar la tubería ni el motor.

Bomba centrífuga contra incendios de doble succión de una etapa XBD-SS



Aplicación

Se utiliza principalmente para el suministro de agua de sistemas fijos de extinción de incendios (sistemas de extinción de incendios por hidrantes, sistemas de extinción de incendios por rociadores automáticos y sistemas de extinción de incendios por aspersión de agua, etc.) en edificios industriales y civiles.

Desempeño

La bomba de la serie XBD-SS tiene un total de 20 modelos,

Su rango de rendimiento: Caudal Q: 14 ~ 1111L/S, Presión: 0,1 ~ 2,0Mpa m.

Medio de transmisión

Medio de transporte de bomba para agua o propiedades físicas y químicas similares al medio de agua. La temperatura del medio transportador no supera los 103 °C.

Características de diseño

La estructura de la bomba de doble succión tipo XBD-SS es del tipo de caja dividida horizontal de succión doble de una sola etapa, la entrada y salida de succión de la bomba están debajo del eje de la bomba y en dirección vertical con la línea del eje. Su ventaja es que el mantenimiento, siempre que se pueda quitar la cubierta de la bomba de todas las partes de la bomba, sin necesidad de desmontar el cuerpo de la bomba, la línea de succión, la línea de descarga y el motor, por lo que el mantenimiento es sencillo.

Conjunto de bomba contra incendios con motor diésel XBC-SS/S (SH)



Aplicación

Bomba contra incendios de carcasa dividida, de una sola etapa, doble aspiración, para sistemas de extinción de incendios de media y baja presión con agua como principal agente extintor.

Desempeño

Flujo Q: 15-760L/S;

Presión nominal: PN: 0,08 ~ 1,62 MPa;

Velocidad n: 1450/1480/2900/2950r/min

Características de diseño

Largo tiempo de operación, eficiencia, estructura razonable, bajo costo operativo, instalación y mantenimiento conveniente, etc.

Bomba de aceite horizontal de doble soporte dividida axialmente



Aplicación

SBB1 es adecuado para el transporte por cañerías de media y corta distancia, el transporte por cañerías entre ciudades, el transporte en serie de cañerías de media y larga distancia, el transporte de agua de calderas y la desalinización de agua de mar.

Desempeño

Caudal: $Q=40 \sim 5640\text{m}^3/\text{h}$, Cabezal: $H=8 \sim 180\text{m}$,
Presión de trabajo: $P \leq 1.6\text{MPa}$, Temperatura de trabajo:
 $T = -30 \sim 150^\circ\text{C}$

Medios de transmisión

Adecuado para ingeniería de transmisión de petróleo, refinación de petróleo, ingeniería de la industria petroquímica, ingeniería de energía petroquímica, industria del papel, ingeniería de protección ambiental, ingeniería de calefacción y suministro de agua, desalinización de agua de mar.

Características de diseño

1、Estabilidad y confiabilidad. La cámara de presión de la bomba de cabezal alto adopta un diseño de carcasa de doble vórtice, ha equilibrado la fuerza radial de la bomba y la bomba funciona sin problemas; El tipo de succión adopta forma de espiral para eliminar la rotación residual y mejorar el rendimiento de la resistencia a la cavitación. La entrada adopta la placa de derivación del canal de flujo para mejorar las condiciones del flujo de entrada, eliminar el ruido y el reflujo; La entrada y salida de la bomba en posición horizontal, están debajo del eje de la bomba, para mantenimiento solo necesita abrir la tapa de la bomba, no es necesario quitar la cañería ni el motor, para ser reparada; Reducir el error de alineación del eje, prolonga la vida útil del sello, el rodamiento y el sello de la máquina; Las piezas importantes se prueban mediante un detector de tres coordenadas para garantizar la precisión del mecanizado de cada pieza y mejorar la

estabilidad y la vida útil del producto.

2、Eficiencia energética. Diseño razonable de clasificación del espectro del tipo de bomba, amplio rango de ajuste de flujo, gradiente de clasificación de cabezal pequeño, puede garantizar que el usuario pueda encontrar el punto de trabajo apropiado en el área eficiente y pueda lograr el plan de operación del usuario; Se adoptan tecnología de fundición avanzada y tecnología de impresión 3D para reducir el error de la fundición tradicional, mejorar la eficiencia del producto y lograr el efecto de ahorro de energía.

Bomba de proceso petroquímico TR/TR (G)(BB2)



Aplicación

Los productos de la serie TR se utilizan ampliamente en refinación de petróleo, industria química del petróleo, industria química del carbón, transporte de petróleo crudo, procesamiento de gas natural y otros procesos industriales, que pueden transportar una variedad de medios limpios, neutros en partículas o fuertemente corrosivos.

Desempeño

Caudal: $Q=70 \sim 4000\text{m}^3/\text{h}$, Cabezal: $H=16 \sim 650\text{m}$,
Velocidad: $N=980, 1480, 2980\text{r/min}$, Presión de

diseño: $P=5.0\text{MPa}$ (o $11\text{MPa}, 15\text{MPa}$), Temperatura de funcionamiento: $T=-80^\circ\text{C} \sim +425^\circ\text{C}$.

Medios de transmisión

Adecuado para procesamiento, producción y transporte de petróleo de alta resistencia, procesos químicos de carbón, procesos químicos y petroquímicos de alta resistencia, industria del gas natural, suministro de agua de calderas, suministro de agua, hidrocarburos, metalurgia, aplicaciones de alta temperatura, industria en general.

Características de diseño

1. Estabilidad y confiabilidad. La línea central sostiene el cuerpo de la bomba.

Está diseñado con un dispositivo limitador para condiciones de trabajo de alta temperatura, lo que reduce el error de alineación del eje y prolonga la vida útil.

Los impulsores TR de una, dos y tres etapas están colocados de forma independiente para evitar errores acumulativos y deformaciones térmicas, minimizar la vibración de la unidad y garantizar confiabilidad y estabilidad.

Todas las piezas se prueban mediante un detector de tres coordenadas para garantizar la precisión del procesamiento de cada pieza y mejorar la estabilidad y la vida útil del producto.

2. Eficiencia energética. El espectro de tipo denso, el gradiente de grado de cabezal pequeño, puede garantizar que el usuario encuentre el punto de operación apropiado en el área eficiente y puede garantizar la eficiencia operativa; Se adoptan tecnología de fundición avanzada y tecnología de impresión 3D para reducir el error de la fundición tradicional, mejorar la eficiencia del producto y lograr el efecto de bajo consumo.

3. Fácil mantenimiento. El diseño del acoplamiento de diafragma extendido simplifica el proceso de mantenimiento, eliminando la necesidad de retirar la línea y mover el variador.

Bomba de transferencia de aceite de servicio pesado multietapa MTA (BB3)

Aplicación



MTA es adecuado para la industria petroquímica, química del carbón, gas natural, energía eléctrica, metalurgia, alimentos, papel, revestimiento de automóviles, bombas de procesos industriales en general y otras industrias que se ampliarán para transportar petróleo y sus productos de proceso, pueden contener partículas ligeras; También se pueden utilizar otras industrias para transportar

medios con propiedades físicas y químicas similares.

Desempeño

Flujo: $Q=6 \sim 1500\text{m}^3/\text{h}$, Cabezal: $H=15 \sim 2200\text{m}$, Velocidad: $n=980, 1480, 2980\text{r/min}$, Presión de diseño: $P=5.0\text{Mpa} \sim 25\text{Mpa}$, Temperatura de funcionamiento: $T=-40^\circ\text{C} \sim +200^\circ\text{C}$

Medios de transmisión

Adecuado para procesamiento, producción y transporte de petróleo, proceso químico de carbón, proceso químico y petroquímico, desalinización de agua de mar.

Características de diseño

1. Estable y confiable. El cuerpo de la bomba adopta una estructura de doble voluta con una disposición de canales de flujo simétricos, que puede equilibrar automáticamente la fuerza radial hidráulica del grupo de bombas. El impulsor adopta una estructura de disposición simétrica espalda con espalda, la fuerza axial se equilibra automáticamente, no hay un tambor de equilibrio complejo ni una estructura de placa de equilibrio y la confiabilidad es mayor; El impulsor adopta carga en caliente y se instala un ajuste de interferencia en el

eje. El eje de la bomba adopta un diseño de gran diámetro, el rotor es rígido y la deflexión es pequeña. Ajuste razonable del espacio del anillo de sellado, funcionamiento confiable; Las piezas se prueban mediante un detector de tres coordenadas para garantizar la precisión del mecanizado de cada pieza y mejorar la estabilidad y la vida útil de los productos.

2. Eficiencia energética. El espectro de tipo denso, el gradiente de grado de cabezal pequeño, puede garantizar que el usuario encuentre el punto de operación apropiado en el área eficiente y puede garantizar la eficiencia operativa; El impulsor adopta una fundición de precisión, lo que reduce el error de la fundición tradicional, mejora la eficiencia del producto y logra el efecto bajo consumo.

3. Fácil mantenimiento. La entrada y salida del grupo de bombas está dispuesta en el cuerpo inferior de la bomba y está equipada con un acoplamiento de diafragma extendido para facilitar el mantenimiento in situ y reducir el tiempo de mantenimiento. Al desmontar, abra sólo la tapa de la bomba para sacar el rotor, sin desmontar la tubería de entrada y salida ni el motor.

Bomba de agua de alimentación de caldera de alta presión MSTR (BB4)

Aplicación



Es adecuado para la metalurgia, la minería, la energía eléctrica, el suministro de agua de calderas, los procesos petroquímicos, la industria ligera y otras industrias de la economía nacional, especialmente para el suministro de agua de calderas de unidades de potencia de 6000 kW, 12000 kW, 25000 kW, 50000 kW, 125000. kilovatios.

Desempeño

Caudal: $Q=15 \sim 700 \text{ m}^3/\text{h}$, Cabezal: $H=140 \sim 2400\text{m}$, Velocidad: $N=2980\text{r/min}$, Presión de diseño: $P=25\text{MPa}$, Temperatura de funcionamiento: $T=-30^\circ\text{C} \sim +210^\circ\text{C}$.

Medios de transmisión

La bomba de agua de alimentación de caldera de alta presión serie MSTR es adecuada para transportar agua media limpia o ligeramente contaminada, caliente o fría. Es especialmente adecuado para las siguientes aplicaciones especiales: agua de alimentación de calderas por debajo de 210°C , arranque de

bombas de agua de alimentación como central térmica de uso general, agua a alta presión para la industria general y procesos petroquímicos.

Características de diseño

1. Diseño de carcasa resistente. Soporte central que mejora la estabilidad térmica y la carga de las boquillas; Los asientos están especialmente diseñados para alta temperatura. La carcasa se fabrica mediante fundición o forja según condiciones de trabajo específicas. Se utilizan juntas tóricas de caucho EPDM
2. Se optimizó el diseño del impulsor y de la paleta guía. Se puede seleccionar un impulsor de succión simple o doble con mejor rendimiento de cavitación. El diseño de la entrada de succión reduce la generación de burbujas de aire; Impulsor moldeado con precisión para garantizar un alto rendimiento hidráulico; Se diseñan diferentes grupos de modelos hidráulicos para cada especificación para garantizar que el punto de operación esté dentro del rango del 80 % al 110 % del punto de eficiencia óptima y que se pueda lograr una mayor eficiencia y un menor costo operativo en un amplio rango operativo.
3. Diseño equilibrado de fuerza axial. Más del 95% de la fuerza axial está equilibrada

Bomba de proceso petroquímico SHC-SHF (OH1/OH2)



Aplicación

Adecuado para petroquímica, industria química del carbón, industria del gas natural, energía eléctrica, metalurgia, alimentos, papel, revestimiento de automóviles, bombas de procesos industriales en general y otras industrias que se amplían para transportar petróleo y sus productos de proceso, puede contener partículas ligeras; También las se pueden utilizar otras industrias para transportar propiedades físicas y químicas similares del medio.

Desempeño

Caudal: $Q=4 \sim 2600\text{m}^3/\text{h}$, Cabezal: $H=12 \sim 300\text{m}$, Velocidad: $N=980, 1480, 2980\text{r/min}$, Presión de diseño: $P=5.0\text{MPa}$, Temperatura de funcionamiento: $T=-80^\circ\text{C} \sim +425^\circ\text{C}$

Medios de transmisión

Adecuado para procesamiento, producción y transporte de petróleo, procesos químicos de carbón, procesos químicos y petroquímicos, industria del gas natural, agua de circulación de calderas, suministro de agua, energía eléctrica, metalurgia, aplicaciones de alta temperatura, industria general.

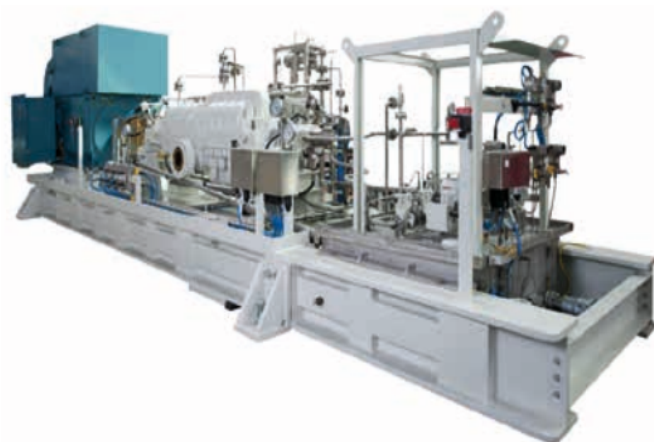
Características de diseño

1. Vida de la unidad; Las piezas importantes se prueban mediante un detector de tres coordenadas para garantizar la precisión del mecanizado de cada pieza y mejorar la estabilidad y la vida útil del producto. Se pueden configurar varias formas de esquemas de enfriamiento de sellado y lavado, adecuados para una variedad de condiciones de trabajo complejas y una amplia gama de usos.

2. Eficiencia energética. El diseño de la clasificación del espectro del tipo de bomba es razonable, el rango de ajuste de flujo es grande, el gradiente de clasificación del cabezal es pequeño, lo que puede garantizar que el usuario pueda encontrar el punto de trabajo apropiado en el área de alta eficiencia y pueda alcanzar el plan de operación del usuario; Se adoptan tecnología de fundición avanzada y tecnología de impresión 3D para reducir el error de la fundición tradicional, mejorar la eficiencia del producto y lograr el efecto de ahorro de energía.

3. Fácil mantenimiento. Cuerpo de bomba desde el diseño de escape, el extremo de la entrada, salida central para reducir la tubería auxiliar, para proporcionar a los usuarios el esquema de configuración más simple; El diseño del acoplamiento de diafragma extendido y de retroceso simplifica el proceso de mantenimiento y elimina la necesidad de retirar la línea y el accionamiento.

Bomba de transferencia de aceite de servicio pesado multietapa MTA (BB3)



Aplicación

MTA es adecuado para la industria petroquímica, química del carbón, gas natural, energía eléctrica, metalurgia, alimentos, papel, revestimiento de automóviles, bombas de procesos industriales en general y otras industrias que se ampliarán para transportar petróleo y sus productos de proceso, pueden contener partículas ligeras; También se pueden utilizar otras industrias para transportar

propiedades físicas y químicas similares del medio.

Desempeño

Flujo: $Q=6 \sim 1500 \text{ m}^3/\text{h}$, Cabezal: $H=15 \sim 2200 \text{ m}$, Velocidad: $n=980, 1480, 2980 \text{ r/min}$,

Presión de diseño: $P = 5.0 \text{ Mpa} \sim 25 \text{ Mpa}$,

Temperatura de funcionamiento: $T = -40^\circ\text{C} \sim +200^\circ\text{C}$

Medios de transmisión

Adecuado para procesamiento, producción y transporte de petróleo, proceso químico de carbón, proceso químico y petroquímico, desalinización de agua de mar.

Características de diseño

1. Estable y confiable. El cuerpo de la bomba adopta una estructura de doble voluta con una disposición de canales de flujo simétricos, que puede equilibrar automáticamente la fuerza radial hidráulica del grupo de bombas. El impulsor adopta una estructura de disposición simétrica espalda con espalda, la fuerza axial se equilibra automáticamente, no hay un tambor de equilibrio complejo ni una estructura de placa de equilibrio y la confiabilidad es mayor.

El impulsor adopta carga en caliente y se instala un ajuste de interferencia en el eje.

2. Eficiencia energética. El espectro de tipo denso, el gradiente de grado de cabeza pequeño, puede garantizar que el usuario encuentre el punto de operación apropiado en el área eficiente y puede garantizar la eficiencia operativa del usuario.

3. Fácil mantenimiento. La entrada y salida del grupo de bombas está dispuesta en el cuerpo inferior de la bomba y está equipada con un acoplamiento de diafragma extendido para facilitar el mantenimiento in situ y reducir el tiempo de mantenimiento.

4. Adecuado para medios que contienen partículas. La tecnología de sellado antiespiral se utiliza en el anillo de sellado del cuerpo de la bomba y el manguito de alivio de presión de la cámara de sellado de la máquina en ambos extremos para reducir las partículas sólidas que ingresan a la cámara de sellado de la máquina y mejorar la vida útil del sello mecánico.

Bomba de agua alimentación de caldera alta presión MSTR (BB4)

Aplicación

Es adecuado para la metalurgia, la minería, la energía eléctrica, el suministro de agua de calderas, los procesos petroquímicos, la industria ligera y otras industrias de la economía nacional, especialmente para el suministro de agua de calderas de unidades de potencia de 6000 kW, 12000 kW, 25000 kW, 50000 kW, 125000. kilovatios.

Desempeño



Caudal: $Q=15 \sim 700 \text{ m}^3/\text{h}$, Cabezal: $H=140 \sim 2400\text{m}$, Velocidad: $N=2980\text{r/min}$, Presión de diseño: $P=25\text{MPa}$, Temperatura de funcionamiento: $T=-30^\circ\text{C} \sim +210^\circ\text{C}$.

Medios de transmisión

La bomba de agua de alimentación de caldera de alta presión serie MSTR es adecuada para transportar agua media limpia o ligeramente contaminada, caliente o fría. Es especialmente adecuado para las siguientes aplicaciones especiales: agua de alimentación de calderas por debajo de 210°C , arranque de bombas de agua de alimentación como central térmica de uso general, agua a alta presión para la industria general y procesos petroquímicos.

Características de diseño

1. Diseño de carcasa resistente. Soporte de línea central, que mejora la estabilidad térmica y la carga de la boquilla; El asiento de posicionamiento y el asiento guía están especialmente diseñados para medios de alta temperatura. La carcasa se puede fabricar mediante fundición y forja según condiciones de trabajo específicas. Se utilizan juntas tóricas entre las carcasas y los anillos de goma EPDM para garantizar el sellado en todas las condiciones transitorias.
2. Se optimizó el diseño del impulsor y de la paleta guía. Se puede seleccionar un impulsor de succión simple o un impulsor de succión doble. El impulsor de doble succión tiene un mejor rendimiento de cavitación. Se diseñan diferentes grupos de modelos hidráulicos para cada especificación para garantizar que el punto de operación esté dentro del rango del 80 % al 110 % del punto de eficiencia óptima y que se pueda lograr una mayor eficiencia y un menor costo operativo.
3. Diseño de rotores. El impulsor adopta una instalación de posicionamiento paso a paso para evitar que el eje se doble en condiciones de alta temperatura.
4. Diseño de cojinete de presión fluodinámica. Proporcionar sistema de lubricación forzada y autolubricación, dos formas de lubricación, según las condiciones específicas, puede ser una elección flexible. El rodamiento tiene una larga vida útil del producto.
5. Diseño de equilibrio de fuerzas axiales. Más del 95% de la fuerza axial está equilibrada.

Bomba de proceso petroquímico SHC-SHF (OH1/OH2)

Aplicación

Adecuado para petroquímica, industria química del carbón, industria del gas natural, energía eléctrica, metalurgia, alimentos, papel, revestimiento de automóviles, bombas de procesos industriales en general y otras industrias que se



2026

ampliarán para transportar petróleo y sus productos de proceso, puede contener partículas ligeras; También se pueden utilizar otras industrias para transportar propiedades físicas y químicas similares del medio.

Desempeño

Caudal: $Q=4 \sim 2600\text{m}^3/\text{h}$, Cabezal: $H=12 \sim 300\text{m}$, Velocidad: $N=980, 1480, 2980\text{r/min}$, Presión de diseño: $P=5.0\text{MPa}$, Temperatura de funcionamiento: $T=-80^\circ\text{C} \sim +425^\circ\text{C}$

Medios de transmisión

Adecuado para procesamiento, producción y transporte de petróleo, procesos químicos de carbón, procesos químicos y petroquímicos, industria del gas natural, agua de circulación de calderas, suministro de agua, energía eléctrica, metalurgia, aplicaciones de alta temperatura, industria general.

Características de diseño

1、Vida de la unidad; Las piezas importantes se prueban mediante un detector de tres coordenadas para garantizar la precisión del mecanizado de cada pieza y mejorar la estabilidad y la vida útil del producto. Esta serie de productos tiene una variedad de estructuras de deformación, para alta temperatura, alta presión de succión, partículas y otras condiciones complejas para proporcionar el mejor esquema de configuración; Se pueden configurar varias formas de esquemas de enfriamiento de sellado y lavado, adecuados para una variedad de condiciones de trabajo complejas y una amplia gama de usos.

2、Eficiencia energética. El diseño de la clasificación del espectro del tipo de bomba es razonable, el rango de ajuste de flujo es grande, el gradiente de clasificación del cabezal es pequeño, lo que puede garantizar que el usuario pueda encontrar el punto de trabajo apropiado en el área de alta eficiencia y pueda alcanzar el plan de operación del usuario; Se adoptan tecnología de fundición avanzada y tecnología de impresión 3D para reducir el error de la fundición tradicional, mejorar la eficiencia del producto y lograr el efecto de ahorro de energía.

3、Fácil mantenimiento. Cuerpo de bomba desde el diseño de escape, el extremo de la entrada, salida central para reducir la tubería auxiliar, para proporcionar a los usuarios el esquema de configuración más simple; El diseño del acoplamiento de diafragma extendido y de retroceso simplifica el proceso de mantenimiento y elimina la necesidad de retirar la línea y el accionamiento

Bomba centrífuga de proceso químico horizontal serie SEH



Aplicación

Utilizado en la industria química, medicina, cosmética, alimentos y bebidas, industria textil, etc., también aplicable a la industria general.

Desempeño

Caudal: 3-1200m³/h; Cabezal: 2,5-150 m; Presión de trabajo: ≤1.6MPa

Medios de transmisión

Transporte de líquidos, solventes y aceites corrosivos y corrosivos, rango de temperatura: -45 °C -350°C

Características de diseño

1. Adoptar la estructura tipo puerta trasera
2. Lubricación con aceite seco y lubricación con aceite fino de dos maneras. La configuración normal es la lubricación con aceite fino. Si el usuario necesita lubricación con aceite seco deberá indicarlo al realizar el pedido. La lubricación con aceite fino para un diseño de piscina de aceite grande y gran capacidad calorífica puede proporcionar un buen entorno de trabajo para los rodamientos. Para garantizar que el aceite se compense a tiempo después del consumo, se diseña una copa de aceite de posición constante en el cuerpo del rodamiento para compensar el aceite lubricante en línea, de modo que la pérdida de aceite lubricante se pueda reponer automáticamente a tiempo.
3. Sello mecánico y sello de empaque. Según el medio diferente, hay una variedad de configuraciones de sellado, se puede usar sello de empaque, también se puede usar sello mecánico, se puede configurar el sello mecánico: sellado de un solo extremo - autoperforante, perforado externo; Sellado de serie de doble extremo: autoperforante, perforado externo; Sello paralelo de doble cara: proporciona diferentes medidas de presión; Sello contenedorizado, etc.
4. La entrada de succión de la bomba está configurada para evitar la eliminación del dispositivo de pre rotación, mejorar las condiciones de succión de las bombas, puede eliminar el pequeño punto de flujo del reflujo secundario y el vórtice en el rendimiento de la bomba.

Bomba de proceso petroquímico de cabezal alto y flujo pequeño SPE-DPE



Aplicación

La bomba de proceso petroquímico SPE/DPE de flujo pequeño y cabezal alto está desarrollada para la industria

026

petroquímica. Flujo pequeño, cabezal medio, alto y dispositivo bajo. Condiciones de la industria pesada NPSHR, complementa el rendimiento tradicional de la bomba API-OH2, es difícil cubrir el rango, reemplace parte del alto. Bomba de velocidad con altura < 400 m (sin tanque de aumento de velocidad). La bomba de caudal pequeño y cabezal alto se divide en una estructura en voladizo de una etapa y dos etapas, flujo: 1 ~ 30 m³/h, altura de una etapa: hasta 200 m (50 Hz-2P), altura de dos etapas: hasta 400 m (50 Hz-2 P)

Desempeño

Caudal: Q=1 ~ 30 m³/h, Cabezal: H=8 ~ 200 m (serie SPE) 30 ~ 400 m (serie DPE), Velocidad: 2950, 1450 r/min, Presión de diseño: P=5,0 MPa (serie SPE) 11,0 MPa (Serie DPE), Temperatura de funcionamiento: T=-80°C ~ +425°C.

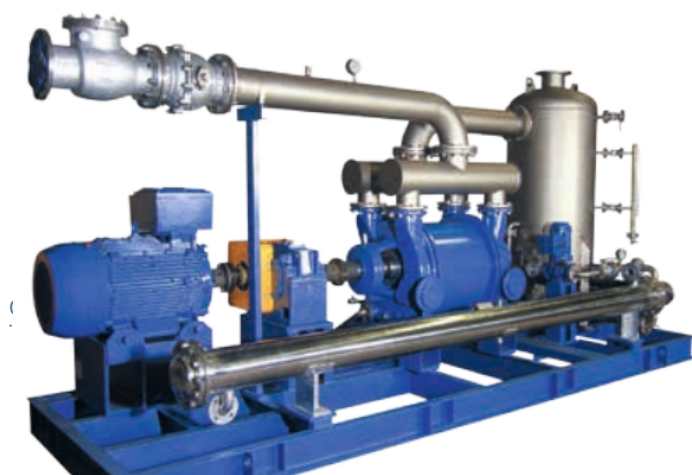
Medios de transmisión

Procesamiento, producción y transporte de petróleo, proceso químico del carbón, proceso petroquímico y químico, industria del gas natural, energía eléctrica, metalurgia, condiciones de trabajo que contienen partículas, industria en general.

Características de diseño

1. Alta estabilidad y confiabilidad. No se utiliza ninguna estructura de impulsor de inducción. Para evitar el mercado actual para cumplir con el NPFL por el impulsor de inducción causado por el equilibrio de la falla NPSHR≤1.5m@3000rpm; La carga radial de la bomba SPE/DPE se puede minimizar en todos los puntos de funcionamiento y la unidad tiene una alta confiabilidad. El diseño considera completamente las condiciones operativas extremas para garantizar el funcionamiento continuo de las unidades de proceso petroquímico. Se pueden configurar varias formas de esquemas de enfriamiento de sellado y lavado, adecuados para una variedad de condiciones de trabajo complejas y una amplia gama de usos.
2. Economía. Puede reemplazar parte de la bomba de alta velocidad, la bomba de pistón, la bomba multietapa y la bomba de carcasa rotativa. Tiene las ventajas de una estructura simple, mantenimiento conveniente, alta confiabilidad, menor costo de inversión y costo de mantenimiento, pequeño espacio de instalación y puede aplicarse a condiciones de trabajo duras, incluidas partículas.

Bomba de vacío de anillo líquido SLV



Aplicación

Ampliamente utilizado en la industria energética, industria del carbón, industria del papel, alimentos y bebidas, maquinaria plástica, minería y metalurgia, industria tabacalera, industria

petroquímica, industria textil, industria procesadora de madera, industria médica, producción de petróleo, industria azucarera, etc.

Desempeño

Diámetro: DN=125 ~ 500 mm; Volumen de escape: Q=600 ~ 37000m³/h; Presión de succión: P=33 ~ 1013mbar

Medios de transmisión

Aire, vapor, gases inflamables y explosivos, como benceno, metano, cloro y otros gases químicos, etc.

Características de diseño

1. Operación confiable, larga vida útil, alta eficiencia operativa. La mejor eficiencia operativa, la válvula de escape flexible diseñada de acuerdo con las características de escape de la bomba de vacío de anillo líquido puede ajustar automáticamente el área de escape con el cambio de la presión de entrada, mejorar la eficiencia operativa de la bomba y garantizar el funcionamiento con la máxima eficiencia. punto en todo el rango de vacío. Alta seguridad, porque no hay contacto metálico en la bomba y la película líquida formada en la bomba está sellada, lo que hace que la bomba de vacío de anillo líquido sea muy adecuada para bombear o comprimir gases inflamables, explosivos y corrosivos.
2. Alta estabilidad de operación, bombeo y compresión sin pulsaciones ni vibraciones, diseño de válvula de escape flexible para evitar sobre compresión y ruido, la serie de bombas funciona de manera muy estable, con poco ruido, mantenimiento y fácil de operar. El fluido de trabajo de la bomba de vacío de anillo líquido serie SLV adopta un diseño autocebante, la bomba repone automáticamente el agua apropiada del recipiente de acuerdo con la presión de succión, sin control manual, simplificando así enormemente la operación. Configuración del material: piezas de flujo Configuración del material: hierro fundido gris HT250, hierro fundido dúctil QT500-7, QT450-18, acero fundido ZG230-450, ZCuZn16Si4, acero inoxidable 304, 304L, 316, 316L, etc.